19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) □ 昭62 - 150828

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)7月4日

H 01 L 21/304 F 26 B 5/04 D-7376-5F 7380-3L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

②発明の名称 ウェハ乾燥装置

②特 願 昭60-290805

②出 願 昭60(1985)12月25日

⑫発 明 者 石 尾 則 明 伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・エス・

アィ研究所内

⑩発 明 者 長 尾 繁 雄 伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・エス・

アイ研究所内

砂発 明 者 三 宅 邦 明 伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会社エル・エス・

アイ研究所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

⑭代 理 人 弁理士 佐藤 正年 外2名

明 和 郑

1. 症明の名称

ウエハ乾燥装置

- 2.特許請求の範囲
- (1) ドライガスを戦き出す複数額の噴出口とウエハの水分等を吸気する真空排気口の両方を同一面に備えたことを特徴とするウエハ乾燥装置。
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は半導体装置の製造に使用するウエハ
花魚装置に関するものである。

[従来の技術]

第2図は従来のウエハ乾燥装置を示す断面図であり、図において、(1)は半導体ウエハ、(2)はこのウエハ(1)上に付着している水滴、(3)はノズルロ、(5)はドライガスである。

次にその動作について説明する。まず、半導体装設製造プロセスにおいて、各プロセスの前処理としてウエハの純水洗浄がある。この洗浄したウエハ(1)上の水液(2)を乾燥する方法としては、ドラ

イガス(5)をノズルロ(3)より噴きつけて必嫌する、 またはパツチごとにリンサードライヤーなどでウ エハを高速回転して必嫌する。

[発明が解決しようとする問題点]

従来の依無装置は以上のように構成されているので依疑に長時間必要とし、かつゴミがつきやすいなどの問題点があった。また、リンサードライヤーは装置が大きく、かつパッチ処理であるためし 枚ごとの半導体ウエハの依燥には不向きであり、 時間が長くかかる欠点があった。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、乾燥時のゴミを少なくできるとともに、半期体ウエハの洗浄後即時に、かつ短時間で乾燥できるウエハ乾燥装置を得ることを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

この発明に係るウエハ乾燥装包は、高圧のドライガスを吸きつけるノズルロを複数個設けるとと もに、その同一面に複数個の真空排気口を備えた ものである。 [作用]

· ·

この発明におけるウエハ乾燥袋買は、ノズルより吸出したドライガスにより、水液を飛放させる と同時に、飛放した水液を真空排気口より吸気してウエハを乾燥する。

[発明の実施例]

以下、この発明の一変施例によるウエハ乾燥装置を第1図(a)の斯面図について説明する。第1図(a)において、(4)は真空排気口、(6)は排気を示し、真空排気口(4)およびガス噴出ノズルロ(3)はいずれも同一面に形成されている。また、第1図(b)は乾燥装図の平面図であり、ガス噴出ノズルロ(3)と真空排気口(4)の配置を示す。なお、第2図と同じ符号はこれと同一または類似の機能を示す。

次にその助作を説明する。まず、純水洗浄された 半導体ウエハ(1)を取り出した後、2~10kg/ca®の ガス圧のドライガス(8a: 窒素)を噴出ノズルロ(2) より前記ウエハ(1)に噴きつけ、同時に1~30g/sec の速度で真空排気口(4)から吸気を行い、これによ り5インチウエハを3~8secで乾燥することがで

乾燥装改を示す断削図であり、第Ⅰ図(b)はその平面図、第2図は従来のウエハ乾燥装置を示す断而図である。

図中、(1)は半部体ウエハ、(2)は水滴、(3)はガス 噴出ノズルロ、(4)は真空提気ロ、(5)はドライガス、 (6)は排気である。

なお、各図中間一符号は同一または相当部分を示す。

代理人 弁理士 佐膳 正年

きた。なお、ウエハ乾燥装置の全乾燥面の面積は約140cm*で全頓出ノズル面積は4~10cm*のものを用いた。

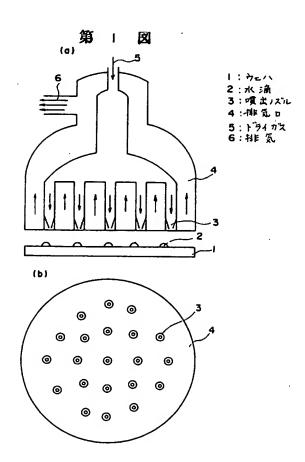
なお、上記災施例では全様気口(4)の中にガス頃出ノズル口(3)が点在するように配列したが、これは頭出ノズルロ(3)と真空排気口(4)とを交互にリング状に配列してもよい。また、上記変施例では半導体ウエハ(1)の乾燥に利用したが、これはマスクの乾燥にも利用できる。また除煙装置としても利用できる。

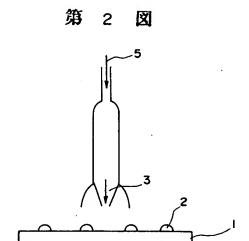
[発明の効果]

以上のようにこの発明によれば、ドライガスにより水満を噴き飛ばすノズルロと、飛び飲った水満を吸引する排気口の両方を同一面に形成したので、ウエハの乾燥が短時間で行うことができ、かっ装置が安価にできる効果がある。また、ウエハの洗浄後ただちに利用でき、そしてゴミの再付着を防止できる効果がある。

4.図面の簡単な説明

郑·図(a)はこの発明の一衷施例によるウエハ





1;ウェハ 2:水滴

3:噴出/ブル

5: ドライガス

PAT-NO:

way of

JP362150828A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62150828 A

TITLE:

WAFER DRYING APPARATUS

PUBN-DATE:

July 4, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

ISHIO, NORIAKI NAGAO, SHIGEO MIYAKE, KUNIAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP N/A

APPL-NO: JP60290805

APPL-DATE: December 25, 1985

INT-CL (IPC): H01L021/304 , F26B005/04

US-CL-CURRENT: 34/92

ABSTRACT:

PURPOSE: To immediately dry a wafer after cleaning it for a short time by providing a nozzle of dry gas and a vacuum outlet on the same surface.

CONSTITUTION: A vacuum outlet 4 and a gas injection nozzle port 3 are formed on the same surface. Dry gas 5 is injected to a wafer 1 which is cleaned with pure water from an injection nozzle port 3 to splash water droplets 2 and the splashed droplets 2 are sucked from the outlet 4 to dry the wafer 1. Since both the nozzle port and the outlet are formed on the same surface, the wafer can be dried in a short time. The wafer can be utilized immediately after cleaned to prevent dust from being readhered thereto.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO& Japio

8/7/06, EAST Version: 2.0.3.0